

Machines perçage par électro-érosion



L'éventail complet du perçage par électroérosion selon vos exigences

RBSystem

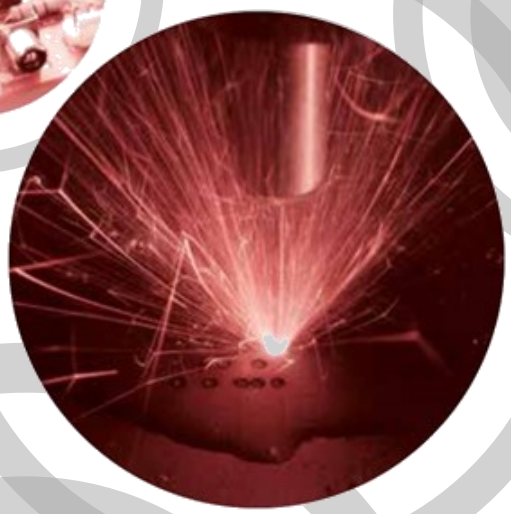
OCCAN

HUBER
DANIEL BAYER TECHNICAL SOLUTIONS

Technique d’érosion efficace haut de gamme pour de multiples domaines d’application

Une performance élevée, même en présence de matériaux spéciaux, l’emploi d’eau déionisée ou diélectrique comme liquide de rinçage, un logiciel CNC de pointe et un excellent rapport qualité / prix ne sont que quelques-uns des avantages de la gamme de machines de OCEAN, innovante, compétente, efficace.





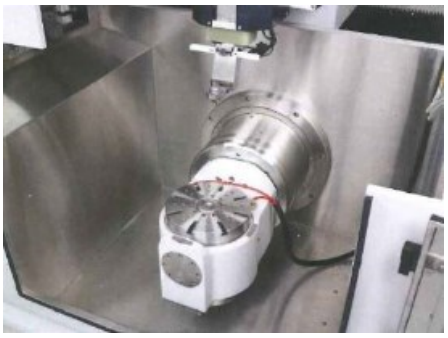
Un développement évolutif permanent avec le fabricant, des solutions en adéquation avec la réalité du terrain, des innovations et des solutions sur mesure issues du terrain, servant ensuite aux machines fabriquées en série, c’est ce qui fait notre particularité et celle de nos machines depuis bien longtemps, cela nous permet de vous proposer des machines, options et solutions dans un secteur haut de gamme.

Depuis les machines standard ayant fait leur preuve, une commande CNC à 7 axes jusqu'aux machines personnalisées, en passant par les installations CNC entièrement équipées (par ex : avec changeur d’outil, d’anti collision ou tête de travail basculante), chez Huber et RBSystem, vous obtenez à tout moment, des conseils compétents, des prestations complètes ainsi que des offres à couper le souffle, même pour des solutions personnalisées. Les nombreux clients qui, après l’achat de nos machines, ont faits part de l’élargissement important de l’éventail de leurs prestations à leurs clients, sont la preuve de l’exactitude de notre concept.

Nous nous réjouissons d’avance d’une collaboration couronnée de succès.

Perçage Rapide RIVER







River 3



Cette nouvelle machine, avec son excellent rapport qualité/prix est une entrée de gamme dans le perçage rapide par électroérosion et une solution intelligente et de longue durée. Comme d'habitude sur les machines OCT, la précision, la meilleure qualité et le design élégant sont également regroupés ici dans un package, ce qui vous assure à la fois une forte rentabilité et flexibilité,même pour les débutants.

Modèle River 3

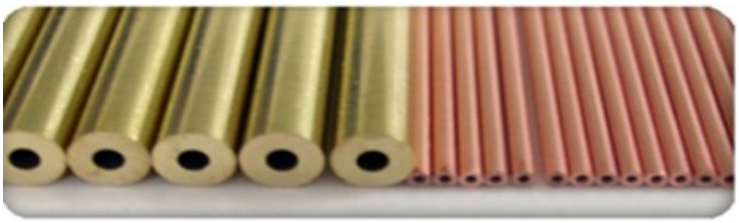
- Rapport qualité / prix fort intéressant.
- Puissance de 25 Ampère.
- De vaste capacité de stockage pour les paramètres.
- Aspersion par eau
- Utilisation facile et intuitive
- Affichage numérique 2 axes inclus
- Table de travail en Inox
- Facilité d'entretien
- Système pneumatique de changement rapide d'électrode.

Equipements et option :

- Arrêt automatique en profondeur de passe.
- Réservoir externe en annexe,
- Etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	300 x 200
Dimensions max. Table (mm)	350 x 250
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	180 (300 opt)
Course axe W/ axe Z (mm)	200 (300 opt) / 350
Poids max. pièce à usiner (kg)	150
Diamètre d'électrode (mm)	0,2-3,0
Puissance max.	25 A
Dimensions machine (mm)	(l) 1 000 x (H) 2 000 x (P) 1 100
Poids machine (kg)	600
Puissance absorbée max.	3,8 KVA





River 35

NOUVEAU !
Ecran tactile

La machine universelle polyvalente

Notre River 35 caractérise le standard dans le domaine manuel de perçage par électroérosion. Une solution complète à laquelle rien n'échappe. Une construction robuste, une précision extrême, une technique de génération performante à maturité, de nombreuses possibilités d'équipement en option pour une adaptation sur-mesure à vos besoins. D'excellents résultats de perçage, à partir d'un diamètre de 0,1 mm, avec de l'eau déionisée comme liquide de rinçage.

Modèle River 35

- Un rapport qualité / prix imbattable.
- Affichage numérique sur 3 axes.
- De vastes moyens de stockage pour les paramètres d'arrêt automatique en profondeur de passé.
- Perçages standard de 0,1 à 3,0 mm, en option jusqu'à 6,3 mm
- Propre circuit de filtration avec corps de filtre séparé.
- Haute performance standard, même en présence de matériaux spéciaux,
- Etc.
- Système pneumatique de changement d'électrode.

Équipements en option :

- Tête pivotante réglable en continu, même avec entraînement motorisé.
- Table de travail en Inox.
- Système pneumatique de changement rapide d'électrodes.
- Booster de puissance sur 64 A
- Bac étanche pour immersion.
- Raccordement au circuit d'eau de la machine d'électroérosion.
- Transformation pour usinage de métaux dur.
- Réservoir de filtration externe avec grande cartouche filtrante et avec traitement de l'eau.
- Refroidisseur externe.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	350 x 250
Dimensions max. Table (mm)	600 x 300
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	330
Course axe W/ axe Z (mm)	200 / 350
Poids max. pièce à usiner (kg)	250
Diamètre d'électrode (mm)	0,1-3,0 / Opt 3,1-6,3
Puissance max.	32 A/ Opt. 64 A
Dimensions machine (mm)	(l) 1 550 x (H) 2 230 x (P) 1 200
Poids machine (kg)	1000



Équipement en option, tête inclinable

River 45



Modèle River 45

- Longues courses, malgré des dimensions au sol compactes
- Qualité et précision de pointe
- Affichage numérique sur 3 axes.
- De vastes moyens de stockage pour les paramètres.
- Circuit de filtration standard avec réservoir en acier inoxydable à 3 compartiments.
- Arrêt automatique en profondeur de passe en standard.
- Système pneumatique de changement rapide d'électrodes.

Équipements en option :

- Tête pivotante réglable en continu, avec entraînement motorise.
- Table de travail en Inox.
- Boosteur de puissance 64 A
- Raccordement au circuit d'eau de la machine à fil.
- Transformation pour usinage avec diélectrique.
- Réservoir de filtration externe avec grande cartouche filtrante et avec traitement de l'eau,
- Etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	450 x 350
Dimensions max. Table (mm)	600 x 376
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	330
Course axe W/ axe Z (mm)	200 / 350
Poids max. pièce à usiner (kg)	600
Diamètre d'électrode (mm)	0,1-3,0 / Opt 3,1-6,3
Puissance max.	32 A/ Opt. 64 A
Dimensions machine (mm)	(l) 1620 x (H) 2230 x (P) 1520
Poids machine (kg)	1300



Équipement en option, gamme ZA : Système pneumatique de changement rapide d'électrodes



Modèle River 55

- Grandes courses, table d'usinage à grande capacité de charge.
- Qualité et précision de pointe.
- Table d'usinage basse avec possibilité de chargement par chariot-élévateur.
- De vastes moyens de stockage pour paramètres en série.
- Réservoir externe.
- Adaptée à des poids de pièce à usiner jusqu'à 1 tonne.
- Notice d'utilisation avec propositions de paramètres pour divers matériaux et avec divers diamètres d'électrodes tubulaires.
- Système pneumatique de changement rapide d'électrodes.
- Table Inox

Équipements en option :

- Tête pivotante réglable, avec entraînement motorisé
- Booster de puissance sur 64 A
- Raccordement au circuit d'eau de la machine d'électroérosion.
- Transformation pour usinage avec diélectrique.
- Réservoir de filtration externe avec grande cartouche filtrante et avec traitement de l'eau.
- Augmentation de la hauteur de pièce,
- Etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	550 x 400
Dimensions max. Table (mm)	800 x 450
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	420
Course axe W/ axe Z (mm)	345 / 250
Poids max. pièce à usiner (kg)	1000
Diamètre d'électrode (mm)	0,1-3,0 / Opt 3,1-6,3
Puissance max.	32 A / Opt. 64 A
Dimensions machine (mm)	(l) 2 000 x (H) 2 200 x (P) 1 800
Poids machine (kg)	1500
Puissance absorbée max.	3,8 KVA



River 300



River 350



Technique CNC et dimension extérieur réduite, lecture et copie de programmes, formats de fichier : DXF, ISO ; hautes performances de perçage – River 300 et 350, l'entrée de gamme idéale en technique de CNC. Logiciel simple d'utilisation et intuitif. Très bon rapport qualité prix.

Modèle River 300/350

- Écran tactile avec logiciel CNC Windows spécialement développé.
- Base de données de paramètres pour divers matériaux fonctions d'usinage préenregistrées.
- Cycles de palpage.
- Lecture de fichiers ISO/DXF.
- Transfert de programmes par port USB ou Ethernet RS232.
- Arrêt automatique en profondeur de passe pour alésages borgnes.
- Puissance 25 ampères.
- Système pneumatique de changement rapide d'électrodes.
- Cycles de palpation et de perçage prescrits.

Équipements en option :
Booster de puissance sur 32 (ou 64 A pour la River 350)
Réservoir externe 100 L avec/sans traitement de l'eau,
Etc.…

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (River 300)

Courses en X/Y (mm)	300 x 200
Dimensions max. Table (mm)	350 x 250
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	180 (300 opt)
Course axe W/ axe Z (mm)	350 / 200 (300 opt)
Poids max. pièce à usiner (kg)	150
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 - 3,0
Puissance max.	25 A
Dimensions machine (mm)	(l)1 000 x (H)2 000 x (P)1 100
Poids machine (kg)	600

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (River 350)

Courses en X/Y (mm)	350 x 250
Dimensions max. Table (mm)	600 x 300
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	330
Course axe W/ axe Z (mm)	450 / 330
Poids max. pièce à usiner (kg)	250
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Puissance max.	25 A / opt. 32 A ou 64 A
Dimensions machine (mm)	(l)1 100 x (H)2 000 x (P)1 000
Poids machine (kg)	800



La River 600 place le standard dans la catégorie des installations de perçages rapides compactes CNC. Courses extrêmement grande pour des dimensions externes réduites et une performance maximale. Flexibilité extrême supplémentaire par des équipements en option ainsi que la qualité et performances de perçage dans le secteur du haut de gamme. Possibilité de mettre du poids sur la table.

Modèle River 600

- Conception compacte avec des courses très importantes.
- Technique CNC Windows dernier cri, avec gestion et utilisation intuitives du menu Programmation conversationnelle
- De l'eau comme liquide de rinçage.
- Raccordement au réseau, Interface RS 232, USB.
- Lecture de programmes, fichiers DXF ou ISO.
- Cycles de palpation et de perçage prescrits.
- Base de données de paramètre pour divers diamètres / matériaux.
- Haute performance.

Équipements en option :

- Bac étanche pour immersion de 300 mm.
- Changeur d'électrodes à 12 ou 20 positions (ATC).
- Changeur de guides à 4 ou 8 ou 10 positions (AGC).
- Extensible jusqu'à une commande de 6 axes etc.
- Connexion CNC à une table rotative et pivotante avec commande par logiciel interne Réservoir 180 l, avec grand filtre et traitement de l'eau.
- Montée en puissance jusqu'à 64 A
- Changement système d'eau par du diélectrique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	600 x 400
Dimensions max. Table (mm)	600 x 400
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	400
Course axe W/ axe Z (mm)	450 / 400
Poids max. pièce à usiner (kg)	800
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 – 3,0 / Opt. 3,1 – 6,3
Puissance max.	25 / 32 / 64 A
Dimensions machine (mm)	(l)1 030 x (H)1 960 x (P)1 630
Poids machine (kg)	Env. 1 100
Puissance absorbée max.	3,8 KVA



3525 CA



Type de bâti en C, Logiciel Windows CNC dernier cri, de nombreuses possibilités d'extension en option avec une technologie de haute performance. Les conditions idéales pour des solutions de perçages rapides économiques avec des réglages fins. En exploitation depuis de nombreuses années chez les clients.

Modèle 3525 CA

- Eau déionisée comme liquide de rinçage.
- Commande CNC Windows à 3 ou 4 axes (extensible en option).
- Programmation conversationnelle avec gestion intuitive du menu.
- Lecture & copie de programmes, DXF, ISO.
- Formats de fichier via carte réseau ou port USB.
- Alésages borgnes haute précision
- Possibilité d'interface utilisateur multilingue.
- Système de changement rapide d'électrodes.

Équipements en option :

- Booster de puissance sur 64 A
- Changeur d'électrode automatique (ATC).
- Changeur automatique de direction AGC).
- Bac étanche par immersion.
- Traitement de l'eau.
- Refroidisseur
- Version à bain d'huile avec installation d'extinction incendie automatique.
- Extensible jusqu'à une commande de 8 axes Interface utilisateur Windows avec écran tactile jusqu'à 6 axes. Connexion CNC à une table rotative ou rotative et pivotante

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	350 x 250
Dimensions max. Table (mm)	600 x 300
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	330
Course axe W/ axe Z (mm)	350 / 200
Poids max. pièce à usiner (kg)	250
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 – 3,0 / Opt. 3,1 – 6,3
Puissance max.	25 / 32 / 64 A
Dimensions machine (mm)	(l)1 200 x (H)2 100 x (P)1 100
Poids machine (kg)	800
Puissance absorbée max.	3,8 KVA



5540 CA



4535 CA



Courses plus importantes et type de bâti en C, Logiciel Windows CNC, de nombreuses options possibles avec ces technologies récentes pour augmenter les performances. Les conditions idéales pour des solutions de perçages rapides économiques avec une facilité de réglage. En exploitation depuis de nombreuses années chez les clients.

Modèle 5540 CA

- Courses très importantes, force portante de table élevée.
- Eau déionisée comme liquide de rinçage.
- Gamme de machines étendue.
- Commande CNC Windows à 3 ou 4 axes (extensible en option).
- Programmation conversationnelle avec gestion intuitive du menu.
- Usinages de haute précision même sur des pièces volumineuses à usiner.
- Réservoir externe en standard.
- Système de changement rapide d'électrodes.

Équipements en option :

- Puissance sur 64 A
- Changeur d'électrode automatique (ATC).
- Changeur automatique de direction (AGC).
- Bac étanche par immersion.
- Réservoir plus grand avec/sans traitement de l'eau.
- Refroidissement diélectrique.
- Raccordement au circuit d'eau de la machine d'électroérosion,
- Etc....

Modèle 4535 CA

- Eau déionisée comme liquide de rinçage.
- Commande à 3 ou 4 axes. (Extensible en option)
- Programmation conversationnelle avec gestion intuitive du menu.
- Lecture & copie de programmes, DXF, ISO et formats de fichier
- Alésages borgnes haute précision
- Système de changement rapide d'électrodes.

Équipements en option :

- Boosteur de puissance sur 64 A
- Changeur d'électrode automatique (ATC).
- Changeur automatique de direction AGC).
- Bac étanche par immersion.
- Réservoir externe avec/sans traitement de l'eau.
- Refroidissement diélectrique.
- Version à bain d'huile avec installation d'extinction incendie autom.
- Extensible jusqu'à une commande à 7 axes,
- Etc....

Courses en X/Y (mm)	550 x 400
Dimensions max. Table (mm)	800 x 450
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	420
Poids max. pièce à usiner (kg)	1000
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 – 3,0 / Opt. 3,1 – 6,3
Puissance max.	32 A / Opt. 64 A
Dimensions machine (mm)	(l)1 800 x (H)2 200 x (P)2 000
Poids machine (kg)	1500

Courses en X/Y (mm)	450 x 350
Dimensions max. Table (mm)	600 x 300
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	330
Poids max. pièce à usiner (kg)	600
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 – 3,0 / Opt. 3,1 – 6,3
Puissance max.	32 A / Opt. 64 A
Dimensions machine (mm)	(l)1 600 x (H)2 300 x (P)1 600
Poids machine (kg)	1 000

River 600 Immersion



Vitesse et précision même pour les petits diamètres

Concept de machine River 600 en version bac par immersion qui a fait ses preuves Courses importantes pour des dimensions de pose compactes. Un bac par immersion extrêmement grande, pour l'usinage de pièces hautes et/ou d'utilisation d'une table rotative et pivotante. Bac par immersion pour usinage de surfaces fragiles, pour optimisation des trous de l'entrée / sortie ou en version immersion par diélectrique, pour usinage de pièces en métal dur et/ou matériaux spéciaux.

Modèle River 600 Immersion

- Système pneumatique de changement rapide d'électrodes.
- De l'eau comme liquide de rinçage.
- Lecture de données DXF/ISO.
- Programmation conversationnelle.
- Cycles de palpation et de perçage prescrits
- Base de données de paramètres Connexion au réseau
- Bac étanche pour immersion 300 mm.
- Réservoir avec traitement de l'eau de 180 - 600 l avec grand filtre
- Commande manuelle

Équipements en option :

- Changeur d'électrodes à 12 ou 20 fois (ATC)
- Changeur de guide (AGC)
- Commande Windows jusqu'à 6 axes
- Connexion table à diviseur 2 axes
- Guide intermédiaire
- Montée en puissance jusqu'à 32 ou 64 A
- Transformation pour exploitation à huile avec installation d'extinction incendie Refroidisseur diélectrique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	600 x 400
Dimensions max. Table (mm)	600 x 400
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	400
Poids max. pièce à usiner (kg)	800
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 – 3,0 / Opt. 3,1 – 6,3
Puissance max.	25 A / Opt. 32 A ou 64 A
Dimensions machine (mm)	(l)1 630 x (H)1 960 x (P)1 030
Poids machine (kg)	1 100





6040 CA



Une machine spécialement développée pour l'usinage des métaux dur et la production d'outils en métal dur. Exploitation quotidienne en production sans faille depuis des années. Construction très élaborée alliant un bac par immersion très important, une technique de changement d'électrode pour des électrodes de 700 mm et une accessibilité de la table dans une machine haute précision.

Modèle 6040 CA

- Bac diélectrique abaissable
- Réservoir diélectrique extrêmement grand avec 600 litres.
- Table d'usinage à grande capacité de charge et accessible facilement.
- Haute précision, par le concept de machine très élaboré (type RAM).
- Grand réservoir intégré avec cartouches filtrantes.
- Surveillance autom. du niveau de remplissage dans le bac de travail.
- Pompes de remplissage rapide pour bacs de travail.
- Lecture de fichiers ISO/DXF Intégration au réseau.
- Longueur d'électrodes jusqu'à 700 mm
- Échangeur pour longueur d'électrodes jusqu'à 700 mm

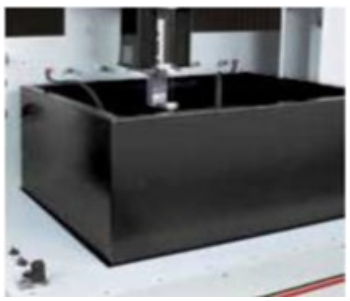
Équipements en option :

- Guide intermédiaire
- Command Windows jusqu'à 6 axes
- Montée en puissance jusqu'à 64 A
- Exploitation à huile avec installation d'extinction incendie

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	600 x 400
Dimensions max. Table (mm)	850 x 650
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	650
Courses sur l'axe W /sur l'axe Z (mm)	700 / 500
Poids max. pièce à usiner (kg)	1200
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 – 3,0 / Opt. 3,1 – 6,3
Puissance max.	32 A / Opt. 64 A
Dimensions machine (mm)	(l) 1980 x (H) 2500 x (P) 2180
Poids machine (kg)	500
Puissance absorbée max	3,8 KVA





River 700





Pour les clients qui recherchent un excellent état de surface. L'immersion permet des performances d'étincelles de qualité et efficaces même sur des pièces de forme irrégulière. De plus, la structure de la colonne de déplacement présente une charge constante sur les 3 axes linéaires, la conception intégrée est parfaitement adaptée à la production de masse des composants aérospatiaux, en particulier les aubes de turbine du turbo moteur.

River 700

- Table rotative et pivotante intégrée
- Courses très importantes
- Haute performance standard
- Interface utilisateur conviviale et intuitive avec beaucoup de fonctions
- Connexion au réseau ; port USB
- Lecture de fichier ISO/DXF

Équipements en option :

- Augmentation de la puissance de génération 64 A.
- Changeur d'électrode automatique ATC
- Changeur automatique de direction AGC
- Refroidissement diélectrique
- Commande 6 axes
- Grand bac étanche pour immersion
- Diviseur Inox
- Etc…

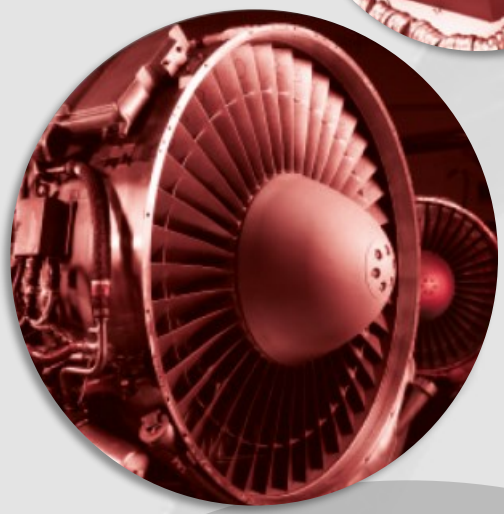
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	700 x 500
Déplacement axe Z (mm)	500
Déplacement axe W (mm)	500
Diamètre diviseur (mm)	Ø250
Hauteur pièce max. (mm)	340
Hauteur max. pivotement (mm)	300
Plage pivotement axe A	-110° ~ +110°
Plage rotation axe B	360°
Consommation	8 ~ 10 KVA
Diamètre d'électrode (mm)	0,1-3,0 / Opt 3,1-6,3
Volume immersion	600 L
Longueur max. électrode (opt)	500
Puissance max.	32 A/ Opt. 64 A
Poids machine (kg)	3500
Dimensions machine (mm)	(l) 2050 x (P) 2200 x (h) 2000

Machines et développements pour l'usinage de matériaux spéciaux ou pour des exigences client spéciales

Machines spéciales et solutions personnalisées





Par le passé, Huber et RBSystem ont constamment développé et adapté des machines de perçages rapides spéciales, pour satisfaire aux exigences type ou pour proposer une solution à nos clients pour l'exécution de leurs tâches.

C'est ainsi qu'à travers les années, des machines, des accessoires en option ont été développés, des paramètres ont été travaillés et des composants ont été assemblés ou ajustés de manière à satisfaire, par ex., les exigences élevées de divers fabricants de renom en matériaux spéciaux ou en métal dur ou outils en métal dur. Même des innovations dans le domaine des matériaux ont été travaillées sur nos machines avant la sortie mondiale. Les résultats ont plus que convaincu les clients dans l'application au quotidien.

Même pour des exigences des secteurs de l'automobile, de l'aéronautique et du spatial, nous avons pu et pouvons encore développer et fabriquer des machines spéciales avec des solutions détaillées selon les souhaits du client. Une longue liste de clients de référence de renom qui se lit comme le « Who is who » des sociétés leaders européennes, ainsi que l'emploi de toutes nos machines sans faille sur des années dans la fabrication et la finition, sont autant de preuves du succès de notre concept de qualité très élevée, de la performance de pointe et du développement en partenariat de solutions spéciales.

- Car seule la qualité génère de la qualité ! –

Solutions détaillées sur mesure

L'étroite collaboration avec divers clients, les challenges techniques et notre constant souci de satisfaire également des exigences complexes, permettent la fourniture de solutions détaillées innovantes et la construction de machines personnalisées qui tendent également à devenir en partie, dans le temps, une intégration optionnelle dans le domaine des machines standard. Augmentation de la convivialité et de l'efficacité de nos machines, constamment un avantage pour nos clients.

River 800



Courses extrêmement grandes, charge de table extrême de 1,8 tonnes, logiciel CNC Windows de pointe, conception Gantry pour une précision maximale. Ce sont les composants pour l'usinage d'avant-trous haute précision en format XXL. Machine de conception efficace et robuste, en service depuis de nombreuses années chez divers clients.

Modèle River 800

- Construction à portique robuste assurant une précision très élevée.
- Grandes courses.
- Force portante élevée de la table d'usinage
- Perçages de 0,1 à 3,0 (opt. jusqu'à 6,3 mm).
- Eau déionisée comme liquide de rinçage
- Commande à 4 axes (extensible en option).
- Programmation conversationnelle avec gestion intuitive du menu.
- Lecture & copie de programmes, DXF, ISO et éq. Alésages borgnes haute precision.
- Connexion au réseau possible Interface utilisateur multilingue.
- Réservoir avec traitement de l'eau

Équipements en option :

- Booster de puissance sur 64 A
- Système pneumatique de changement rapide d'électrodes.
- Changeur d'électrode automatique (ATC).
- Changeur automatique de direction AGC).
- Refroidisseur diélectrique.
- Extensible jusqu'à une commande à 8 axes.
- Table à pièces tubulaires intégrable Tête pivotante D/G 0 - 45°, etc…

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	800 x 600
Dimensions max. Table (mm)	800 x 600
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	500
Courses sur l'axe W (mm)	500
Courses sur l'axe Z (mm)	500
Poids max. pièce à usiner (kg)	1 800
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 – 3,0 / Opt. 3,1 – 6,3
Puissance max.	32 A / Opt. 64 A
Dimensions machine (mm)	(l)2 450 x (H)2 520 x (P)2 250
Poids machine (kg)	2 500





La machine est issue du secteur aéronautique et spatial, lorsqu'il s'agit de l'usinage de pièces à usiner très lourdes, qui doivent également être retournées et pivotées. Des détails innovants facilitent l'usinage et la surveillance du processus.

Modèle 90120 CA

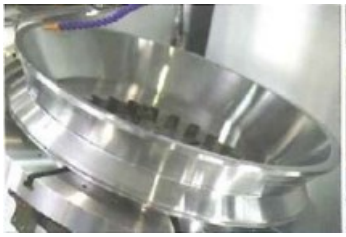
- Grande table d'usinage et courses extrêmement longues.
- Machine développée pour le secteur aéronautique et spatial.
- Haute précision et performance par une construction robuste.
- De l'eau comme liquide de rinçage.
- Diviseur 2 axes de grande précision
- Système pneumatique de changement rapide d'électrodes.
- Technique CNC avec ordinateur industriel puissant et insensible.
- De vastes possibilités d'extension et de personnalisation.
- Détection de traversée lors de perçages dans un espace creux fermé.
- Commande manuelle.

Équipements en option :

- Changeur d'électrode automatique (ATC).
- Changeur automatique de direction (AGC).
- Windows- contrôle jusqu'a 6 axes.
- Montée en puissance jusqu'à 64 A
- Longueur d'électrodes 700 mm.
- Guide intermédiaire.
- Tête pivotante à entraînement motorisé avec présélection de l'angle.
- Possibilité de personnalisation du logiciel.
- Unité pour la rectification angulaire des électrodes.
- Table rotative et pivotante pour pièces à usiner jusqu'à 250 Kg et une hauteur / un diamètre de 700 mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	900 x 1200
Diamètre max. table à pièces tubulaires (mm)	750
Hauteur max. sur table à pièce tubulaire (mm)	500
Course sur l'axe W (mm)	350
Course sur l'axe Z (mm)	1000
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 – 3,0 / Opt. 3,1 – 6,3
Puissance max.	32 A / Opt. 64 A
Dimensions machine (mm)	(l)2 865 x (H)2 568 x (P)2 900
Poids machine (kg)	7 000
Précision rotation	+/- 0,003°
Poids max. pièce à usiner (Kg)	250
Sens inclinaison table à pièces tubulaires	Ampl. De -15 à -120°





River 1000



La machine est issue du secteur aéronautique et spatial, lorsqu'il s'agit de l'usinage de pièces à usiner très lourdes, qui doivent également être retournées et pivotées. Des détails innovants facilitent l'usinage et la surveillance du processus.

Modèle RIVER 1000

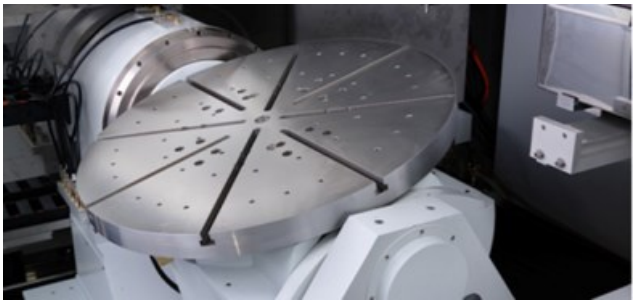
- Grande table d'usinage et courses extrêmement longues.
- Machine développée pour le secteur aéronautique et spatial.
- Haute précision et performance par une construction robuste.
- De l'eau comme liquide de rinçage.
- Diviseur 2 axes de grande précision
- Système pneumatique de changement rapide d'électrodes.
- Technique CNC avec ordinateur industriel puissant et insensible.
- De vastes possibilités d'extension et de personnalisation.
- Détection de traversée lors de perçages dans un espace creux fermé.
- Commande manuelle.

Équipements en option :

- Changeur d'électrode automatique (ATC).
- Changeur automatique de direction (AGC).
- Windows- contrôle jusqu'a 6 axes.
- Montée en puissance jusqu'à 64 A
- Longueur d'électrodes 700 mm.
- Guide intermédiaire.
- Tête pivotante à entraînement motorisé avec présélection de l'angle.
- Possibilité de personnalisation du logiciel.
- Unité pour la rectification angulaire des électrodes.
- Table rotative et pivotante pour pièces à usiner jusqu'à 250 Kg et une hauteur / un diamètre de 700 mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses en X/Y (mm)	1000 x 1200
Dimensions max. Table (mm)	1200 x 1250
Hauteur max. pièce à usiner (mm)	1000
Poids max. pièce à usiner (kg)	3000 avec outil de montage
Diamètre d'électrode (mm)	0,1 – 3,0 / Opt. 3,1 – 6,3
Puissance max.	32 A / Opt. 64 A
Dimensions machine (mm)	(l)4 350 x (H)4 250 x (P)4 000
Poids machine (kg)	7000



Équipement annexe performant et accessoires

Par les multiples possibilités d'équipement en option, RBSystem vous propose non seulement d'innombrables possibilités de personnalisation, mais également des solutions détaillées adaptées sur mesure à vos exigences et tâches principales.

Grâce au développement permanent, aux innovations, aux demandes clients et à la solution à des exigences spéciales, nous sommes en mesure de faire appel à un trésor d'expérience quasi-unique et à de nombreuses solutions techniques détaillées dans le domaine de l'érosion d'avant-trou haut de gamme, afin de vous proposer des solutions

C'est ainsi que nous sommes toujours sûrs de réagir de manière flexible, même dans de nouveaux domaines d'application pour machine de perçages rapides OCT d'Huber, tout en évitant d'importants frais pour de nouvelles acquisitions de systèmes complets. C'est ainsi que le large éventail d'applications de votre machine s'étend encore et vous apporte une souplesse de travail supplémentaire. Les nombreux clients qui, après l'achat de nos machines, ont fait part de l'élargissement important de l'éventail de leurs prestations à leurs clients, sont la preuve de l'exactitude de notre concept.



Réservoir d'eau supplémentaire pour machines de perçage rapide

- Version en acier inoxydable.
- Standard 180 L à 600 L en option Volume.
- Avec grande cartouche filtrante.
- Au choix également avec contrôle de conductivité et traitement de l'eau.
- En option avec système de refroidissement hautement efficace pour applications spéciales.
- Annexation à posteriori possible sur la plupart de nos machines.



Système pneumatique de changement d 'électrode



Commande manuelle pour commander à distance



Guide intermédiaire et échangeur d'électrode CNC ATC (G), Changeur de guide CNC AGC (D)



Élévation de + 500 mm de la tête pour un usinage haut.



Bac par immersion avec contrôle de niveau



Pompe électrique haute pression avec filtration 5µ

Bacs Additionnels :



Le bac additionnel ou autrement appelé réservoir supplémentaire à :

- **Une capacité de 180 L (HUB00007) ou 100 L (HUB00089)**
- **Un traitement de l'eau par résine (Déionisation)**
- **Un filtre (RBF 0130002)**

Diamètre	Simple canal (1 trou)					Multi canaux (2 trous)				Multi canaux (3 trous)			
													
Longueur	200	300	400	500	600	300	400	500	600	300	400	500	600
0.10—0.19	X	X											
0.20—0.29	X	X											
0.30—0.49	X	X	X	X									
0.50 - 1.50	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
1.51—3.00	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.01—6.30	X	X	X	X	X					X	X	X	X

Référence pour commande des électrodes, exemple : **MHC 230025** ou **SHL 140003**
MH pour Multi Canaux et **SH** pour simple canal
C pour cuivre et **L** pour laiton
1, 2 ou **3** pour le nombre de trou dans l'électrode
300 ou **400** pour la longueur en mm
25 pour un diamètre de 2,5mm et **03** pour un diamètre de 0,3mm







Pour toutes dimensions spécifiques, merci d'envoyer un email à :
rbsystem@rbsystem.fr ou de téléphoner pour recevoir un devis.
Tél : 04 76 31 72 96

Tête de travail basculante

- Insertion précise en angle des perçages inclinés (0–45° +/-)
- Réglable en continu ; même avec entraînement motorisé ou sur machines CNC, commandé par logiciel.



Diviseur Inox RT 115

- Construction étanche à l'eau
- En version rotative ou pivotante (A ou A/B)
- Précision extrême par un système de mesure direct
- Version en option également pour des pièces à usiner très lourdes





Couvercle pour guide



Spray : Pour nettoyage et protection pour toutes applications et taches



Pinces de serrage: Joints en caoutchouc; Porte électrode pour système pneumatique de changement rapide.



Guide : Toutes les versions standards sur logement ; Version spéciales également loges.



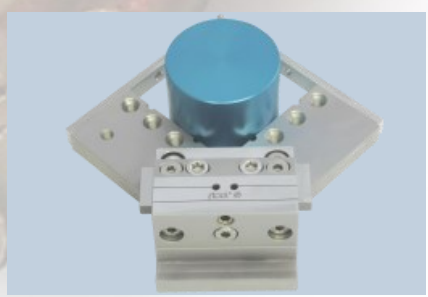
Electrode tubulaires : En laiton et en cuivre à partir d'un diamètre de 0,1 mm ;



Filtre : Éléments filtrants de rechange pour divers systèmes en équipement initial.



Appareil de mesure de l'eau : Permet d'analyser la conductivité de l'eau. **(RB00441)**



Système de serrage de précision pour prisme : Pour serrer les pièces cylindriques à

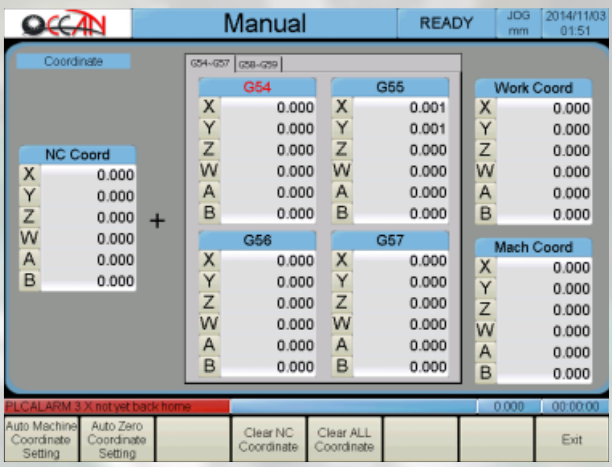
Utilisation simple et rapide du logiciel :



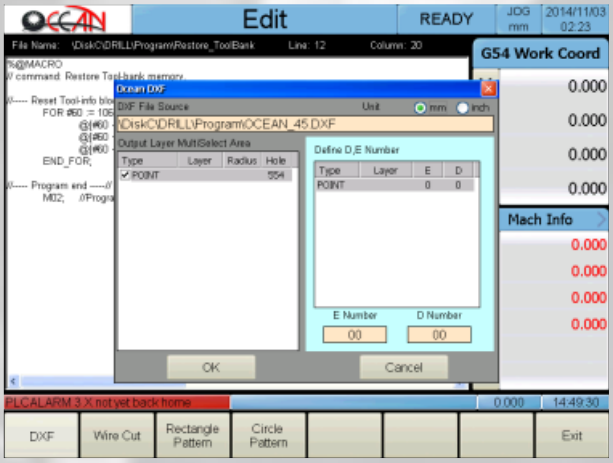
Centrage automatique de la pièce



Prise de référence sur un angle



6 origines différentes possibles sur la machine



Conversion automatique d'un fichier **DXF** en un programme d'usinage





Aide à la programmation de plusieurs trous

Solutions de précision pour l'Industrie et spécialiste électro-érosion



Electro-érosion fil Molybdène



Découpe laser fibre



Marquage laser



Micro-découpe jet d'eau



Micro-usinage laser



Etaux de fraisage



Electrodes Sur-mesure



Guides perçage rapide



Electrodes perçage rapide



Déionisation sans résine



Fil pour machines électro-érosion



Filtres machines électro-érosion



Pièces d'usures pour machines



Bridage machines fil et CU



RBSystem

Contacts : Tél : 04 76 31 72 96 / www.rbsystem.fr / e-mail : rbsystem@rbsystem.fr